



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für Überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Material Name Werkstoffnummer / Materialnumber	Werkstoffspezifikation / Material specification	Lieferzustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand / Erzeugnisform / Product Form	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight max.	Prüfgrundlagen / Anforderungen / Technical Requirements	Blatt-Nr. / Page No. 1 von/of 1	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Bereich Anlagentechnik / Department Plant Engineering									
					Dicke [mm] / Thickness von/ from to 6a	Durchmesser [mm] / Diameter von/ from to 7a				1 = t 2 = kg	Art./Spec.	Nr./No.	TÜV-Nr./ No.	01	02	03	04	05	06
1	2	3a	4	5	6a	7a	8a	9a	9b	11									
01	EN-GJS-400-15 U	EN 1563	U	Gussteil /	4		2	AD 2000	W 3/2										
02	GP240GH (1.0619)	EN 10213	N / V	Stahlgussteil /	4		2	AD 2000	W 5										
03	GX5CrNi19-10 (1.4308) GX5CrNiNb19-11 (1.4552) GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) GX5CrNiMoNb19-11-2 (1.4581)	EN 10213	A	Stahlgussteil / Steelcasting	4		2	AD 2000	W 5										

A.Nr/Order No.: P-NL-09-12-300 132-03
von/dated: 16/12/2009

Erläuterungen / Notes: A = Lösungsgelüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht / normalized S = Spannungsarmgelüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermomech. treated U = Ungelüht/not annealed V = Vergütet/quenched W = Vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturergeligt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgelüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11